



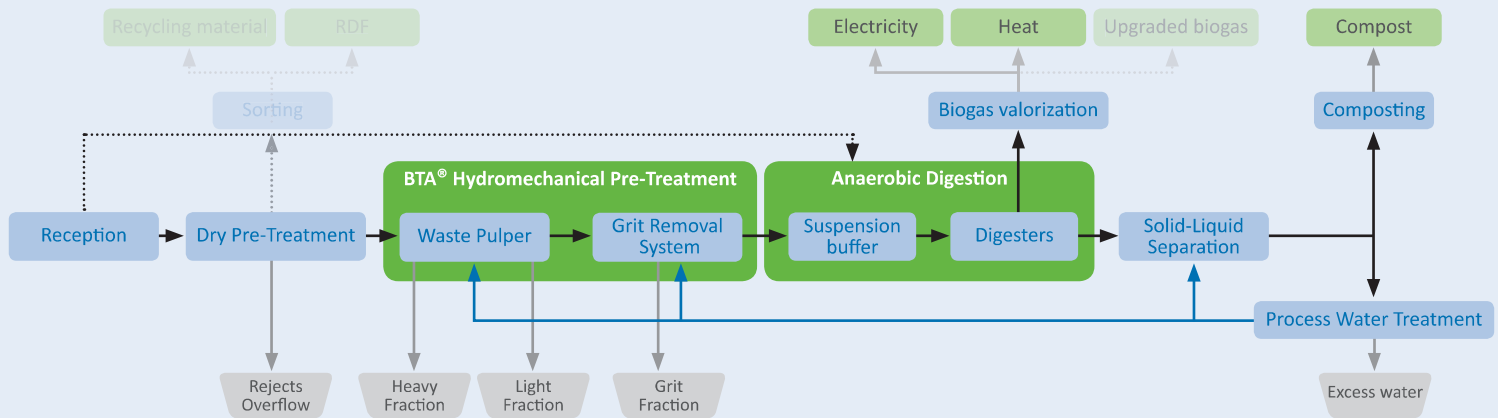
Gijón - Espagne



Sélection de références BTA

- Client final:** • COGERSA
- Partenaire:** • VALORIZA SERVICIOS MEDIOAMBIENTALES S.A.
- Type de déchets:** • FORM (Biodéchet des ménages et collectivités) avec haute teneur en impuretés
- Capacité de traitement:** • 25.000 tonnes/an
- Mise en service:** • 2013
- Section de l'usines:**
- Réception des boues de STEP
 - Réception et traitement mécanique des biodéchets
 - Pré-traitement hydro-mécanique BTA® des biodéchets
 - Digestion anaérobie
 - Pasteurisation
 - Déshydratation
 - Compostage
 - Traitement du biogaz
 - Gestion de l'eau de procédé





Gijón - Espagne

Description

L'usine de co-digestion de Gijón est capable de traiter jusqu'à 25.000 tonnes/an de biodéchets espagnols (**FORM**) et/ou de boues de station d'épuration déshydratées. Pour cette raison, la conception de l'usine a dû prendre en compte deux flux de déchets aux caractéristiques très différentes (tels que le taux de matière sèche, ou la teneur en impureté). Les boues de stations d'épuration peuvent, au choix, être pompées directement en direction de la digestion anaérobie (Cuve tampon) ou bien être préalablement traitées via le procédé hydromécanique BTA pour la **séparation de sable fin**.

Les biodéchets (FORM) sont premièrement dirigés à travers un ouvreur de sac puis un tamis de type trommel. La fraction issue du trommel, enrichie en matière organique, est ensuite traitée dans le **procédé de Pré-traitement hydro-mécanique BTA®**. Elle est purifiée de ses impuretés (verre, métal, plastiques etc.) et transformée en boue organique. Cette boue est ensuite pompée vers la **digestion mésophile**.

Le biogaz ainsi produit est purifié et mis à disposition pour valorisation dans des groupes de cogénération de gaz de décharge appartenant au client COGERSA.

Le digestat est **pasteurisé** durant une heure à 70°C avant d'être déshydraté via des centrifugeuses. Le digestat déshydraté est ensuite **composté**, alors que la phase liquide est en majeure partie recirculée dans le procédé.

Il s'agit de la troisième usine construite en collaboration avec VALORIZA (anciennement SUFI). De manière semblable aux usines de Granollers et de Mataró, BTA International était le **fournisseur de la technologie**, responsable de l'**ingénierie de procédé**, de la planification et la supervision de la mise en service, ainsi que de la **fourniture d'équipement clés tels que le Pré-traitement hydro-mécanique BTA® et le système de contrôle de l'installation „SCADA“**.