



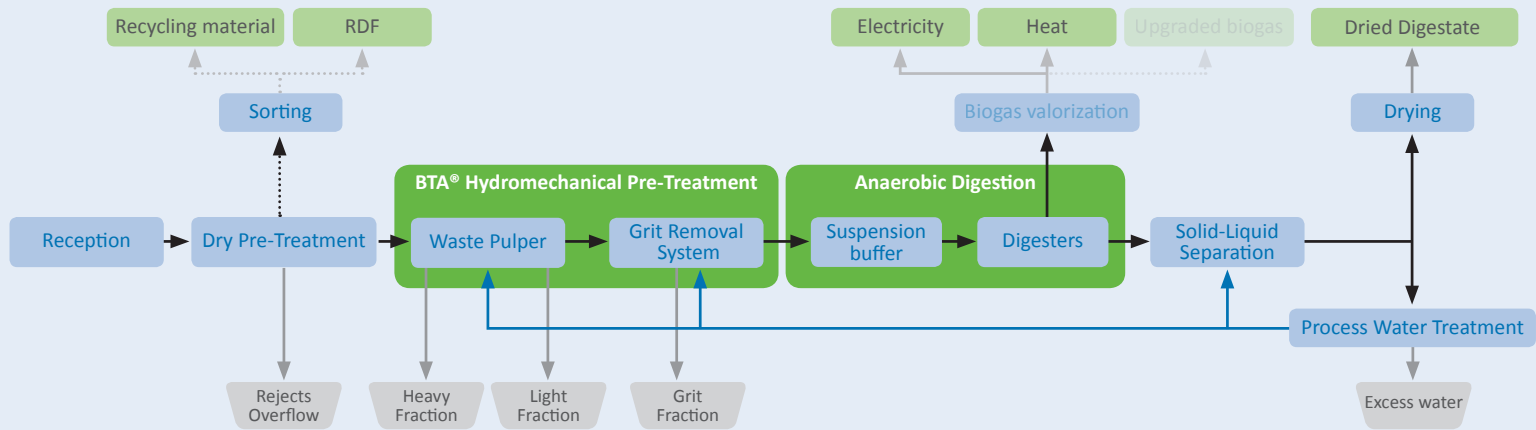
Glasgow - Scozia



Referenze BTA selezionate

- Cliente:**
- Viridor
- Partner:**
- Interserve Construction Limited
- Tipo di rifiuto:**
- Rifiuto solido urbano
- Capacità:**
- 200.000 t/a di input
 - Fino a 90.000 t/a nel pretrattamento idromeccanico
- Avvimento:**
- 2017
- Sezioni:**
- Ricezione rifiuti
 - Impianto riciclaggio materiali
 - Pretrattamento idromeccanico BTA®
 - Digestione anaerobica
 - Valorizzazione biogas in cogeneratori
 - Separazione solido liquido
 - Gestione interna acqua di processo





Glasgow - Scozia

Descrizione

Il Glasgow Recycling and Renewable Energy Centre (GRREC), messo in servizio nella primavera del 2015, tratta 200.000 tonnellate per anno di rifiuti urbani residui da cassonetto nella città di Glasgow. Da questi, fino a **90.000 tonnellate all'anno** entrano nel **BTA® Hydromechanical Pre-Trattamento** per l'efficiente rimozione delle impurità oltre che all'ampio recupero di componenti organici digeribili in sospensione organica per elaborazione nella fase di digestione anaerobica.

La progettazione del pretrattamento a umido include **4 x 32 m³ BTA® Waste Pulper**, 4 x LRS Coclee e presse per la rimozione e la disidratazione della frazione leggera (es. plastica, materiale legnoso, tessuti) **8 x trappole per la frazione pesante** e classificatori per la rimozione della frazione pesante (es. pietre, vetro, metalli, ossa) e **8 x BTA® Grit Removal Systems** per il rimozione della sabbia. Tutte queste attrezzature sono fornite da BTA International GmbH, insieme al **Controllo Unità (SCADA)** per questo passaggio.

Inoltre, BTA International ha fornito la progettazione e i componenti chiavi del processo per la **rimozione dei solidi sospesi** per un flusso parziale della fase liquida, ottenuta nella separazione solido-liquido, per produrre il **"Process Water 2"** per scopi di **risciacquo del pretrattamento idromeccanico**, riducendo così la richiesta di acqua potabile e la quantità di acqua in eccesso generata.

Viridor, che gestirà il GRREC per 25 anni, opera già altri due impianti MBT con tecnologia BTA a Manchester: MBT Reliance Street e MBT Bredbury Parkway. Pertanto, questo sarà il **terzo impianto MBT con la tecnologia BTA nel Regno Unito**, sottolineando la posizione di leadership di BTA Internazionale nel pretrattamento e nella digestione anaerobica della frazione organica del rifiuto solido urbano.