

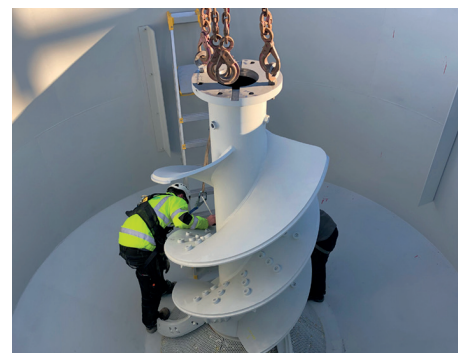


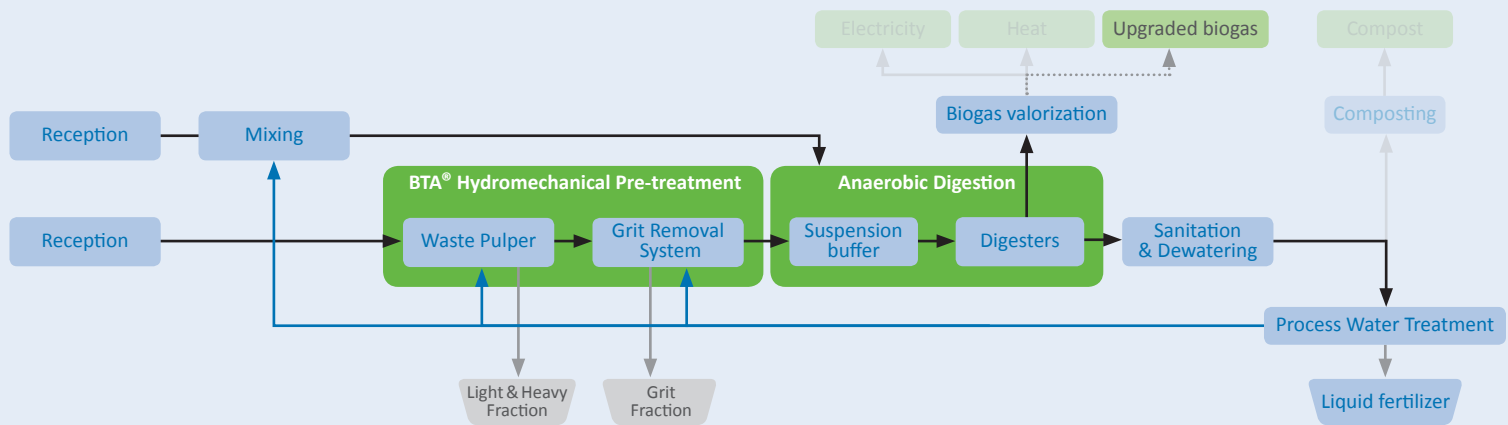
Usine de biogaz Lohja - Finlande



Sélection de références BTA

- Client final:**
- Gasum Oy
- Type de déchets:**
- Biodéchets de collecte sélective
 - Biodéchets de GMS et IAA
 - Biodéchets de restauration
 - Boue d'industrie forestière et graisses
- Capacité:**
- 60 000 tonnes/an
- Mise en service:**
- 2021
- Section de l'usine:**
- Lignes de réception séparées pour les boues et graisses
 - Ligne de réception pour les déchets alimentaires
 - Ligne de réception pour les biodéchets de collecte sélective
 - Préparation hydromécanique BTA® (Déconditionnement)
 - Digestion anaérobie en voie liquide
 - Hygénéisation avec récupération de chaleur
 - Déshydratation
 - Gestion des eaux de procédé internes
 - Traitement et stockage du biogaz





Usine de biogaz Lohja - Finlande

Description

Douze mois seulement après avoir confié l'extension clé en main de l'usine de biogaz de Topinoja à BTA International, GASUM a exprimé sa confiance dans le procédé BTA® en passant une nouvelle commande pour la conception et la construction de l'**usine de biogaz de Lohja**.

Cette installation traitera annuellement environ **40 000 tonnes de biodéchets, déchets IAA, de GMS, restes alimentaires** de ferries et navires et **20 000 tonnes de boues provenant** de diverses sources.

Quatre lignes de réception distinctes assureront une **grande flexibilité de substrat** à l'installation: Les graisses seront reçues et pompées directement dans la cuve tampon de digestion, tandis que les boues industrielles seront préalablement diluées pour être pompées dans les digesteurs. Deux lignes de réception supplémentaires (une fosse profonde et un réservoir de réception des déchets liquides) permettent de livrer séparément les flux de déchets contenant des indésirables. Ceux-ci sont envoyés au **prétraitement hydromécanique BTA®** avant que la suspension organique purifiée ne rejoigne aussi la méthanisation.

L'étape de digestion anaérobie comprend deux **digesteurs infiniment mélangés** de 4 000 m³. Le digestat est soumis à une procédure **d'hygiénisation** (70°C, 1 heure), comprenant une étape de **récupération de chaleur**.

Une déshydratation partielle du flux permet de récupérer l'eau de traitement nécessaire aux processus précédents. Le reste est stocké comme engrais liquide dans un **réservoir de stockage du digestat**, sur lequel est installé **le gazomètre à double membrane**. Avant que le biogaz ne se retrouve entre les mains GASUM pour sa valorisation ultérieure (Prufication pour injection), le biogaz est traité dans une unité de **désulfuration biologique**.

Il est prévu une production annuelle d'environ **50 000 tonnes d'engrais organique** et de plus de **40 GWh de biogaz**. GASUM espère qu'avec l'élargissement de son portefeuille par le projet Lohja, le marché finlandais du biogaz sera encore plus dynamique et que l'utilisation du biogaz comme carburant de transport sera encouragée.