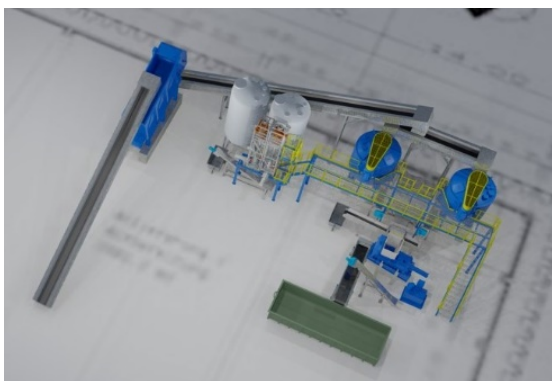


Con el fin de poder ofrecer **soluciones optimizadas para el tratamiento y la digestión anaeróbica para diversos residuos orgánicos**, dos de los principales actores del sector del biogás y juntos con 60 años de experiencia han unido sus fuerzas bajo un mismo techo en el Grupo Agraferm:

**BTA International GmbH**, empresa surgida 2007 de su sucesora BTA Biotechnische Abfallverwertung GmbH & Co. KG, fundada en 1984, es el especialista para el pre-tratamiento mecánico en vía húmeda de residuos orgánicos de todo tipo y la digestión anaerobia subsiguiente.

El **Pretratamiento Hidromecánico BTA®** se caracteriza por su flexibilidad y su alta eficiencia en la eliminación de impurezas de la fracción orgánica permitiendo una alta seguridad de operación, costes de vertedero reducidos, una producción de biogas maximizada así como una alta calidad del digestato.

La combinación de este pretratamiento con la digestión anaerobia húmeda de la suspensión orgánica es conocida bajo el nombre **Proceso BTA®**. Las primeras plantas de metanización con el Proceso BTA® fueron construidas en los años noventa y en su mayoría continúan operando con éxito.



Desde entonces fueron construidas **más de 55 plantas en todo el mundo** basadas en el Proceso BTA con una capacidad anual total de alrededor de 1,8 millones de toneladas (véase lista de referencias). Más de 186 millones Nm<sup>3</sup> de biogás son producidas anualmente en Plantas BTA, lo que corresponde a aproximadamente 104 millones Nm<sup>3</sup> de gas natural.

La estrecha colaboración con la empresa italiana Biotec Sistemi S.r.l. permitió un continuo **desarrollo y optimización** de los principales equipos del Pretratamiento Hidromecánico BTA®. En 2019 la empresa se integró formalmente en nuestro grupo de empresas como **BTA Italia GmbH**.



**Agraferm GmbH**, como proveedor de plantas llave en mano de digestión anaerobia, lleva 20 años operando en el mercado internacional del biogás. Durante el auge alemán de los cultivos energéticos, Agraferm desarrolló reactores de digestión anaerobia intensiva con una mínima recirculación de agua de proceso y, en consecuencia, un reducido volumen. Desde entonces, el proceso patentado se ha ampliado a otros sustratos orgánicos como la paja, el estiércol, la gallinaza, o residuos de la industria alimentaria en general. Varios proyectos de Agraferm han sido premiados.

**BTA International GmbH y Agraferm GmbH** ofrecen conjuntamente servicios de ingeniería basados en varias décadas de experiencia, sistemas de tratamiento probados y patentados, soluciones de metanización personalizadas y plantas llave en mano. Un experimentado **servicio de postventa** completa nuestro portafolio.

Un contacto estrecho y un intercambio constante con nuestros clientes es nuestro objetivo. Ello nos permite aprender de su experiencia operativa y optimizar constantemente nuestros productos y plantas.