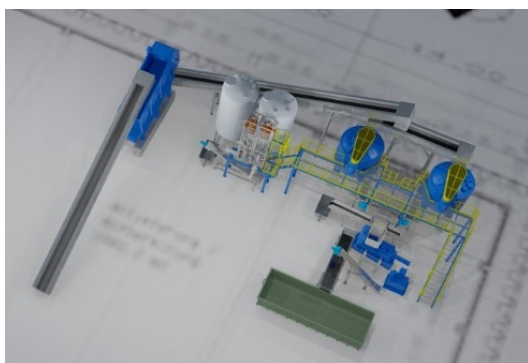


Per poter offrire **soluzioni ottimizzate per il trattamento dei rifiuti e la digestione anaerobica da un'unica fonte**, due dei principali attori nel settore del biogas e insieme con 60 anni di esperienza hanno unito le forze sotto lo stesso tetto nel Gruppo Agraferm:

BTA International GmbH, nasce nel 2007 dalla società fondata nel 1984 come BTA Biotechnische Abfallverwertung GmbH & Co. KG., ed è leader nel (pre)trattamento meccanico a umido di tutti i tipi di rifiuti organici fino ai rifiuti domestici, nonché nell'ulteriore lavorazione della sospensione organica purificata.

Il **Trattamento Idromeccanico BTA®** si caratterizza per la sua flessibilità e per la rimozione molto efficace delle impurità. Ciò rende l'operazione affidabile, riduce al minimo i costi di smaltimento, massimizza la resa del biogas e, ultimo ma non meno importante, garantisce la qualità del digestato. La combinazione di questo pretrattamento unico con una successiva digestione a umido per utilizzare la materia organica separata è nota come processo BTA®. I primi impianti di trattamento dei rifiuti industriali che utilizzano il **processo BTA®** sono stati costruiti già negli anni '90 e sono ancora in gran parte operativi con successo.



Da allora **oltre 55 impianti in tutto il mondo** sono stati progettati e costruiti secondo il Processo BTA® o con componenti chiave del pretrattamento meccanico a umido con una capacità totale di ca. 1,8 milioni di tonnellate all'anno. Negli impianti BTA vengono prodotti annualmente quasi 186 milioni di Nm³ di biogas, che corrispondono a ca. 104 milioni di Nm³ di gas naturale.

La stretta collaborazione con il partner BTA Italia, ha consentito un continuo **sviluppo e ottimizzazione** dei componenti principali del Trattamento Idromeccanico BTA®. Nel 2019 **BTA Italia GmbH** è entrata a far parte del gruppo.



Agraferm GmbH, come fornitore di impianti completi di digestione anaerobica, opera ormai da 20 anni nel mercato internazionale del biogas. A partire dal boom tedesco delle colture energetiche, Agraferm ha sviluppato una fermentazione intensiva con un minimo ricircolo dell'acqua di processo e un volume minimo del fermentatore con lo stesso tempo di ritenzione. Da allora il processo brevettato è stato esteso ad ulteriori residui solidi quali paglia, letame, letame di pollame o scarti alimentari in genere. I progetti di Agraferm hanno ricevuto numerosi riconoscimenti.

BTA International GmbH e Agraferm GmbH offrono insieme servizi di ingegneria basati su diversi decenni di esperienza, sistemi di trattamento collaudati e brevettati, soluzioni di fermentazione personalizzate e impianti chiavi in mano.

Un **servizio post vendita** esperto completa il programma.

Uno stretto contatto e uno scambio costante con i nostri clienti è il nostro obiettivo. Su questa base, possiamo imparare dall'esperienza operativa e ottimizzare costantemente i nostri prodotti e impianti.