



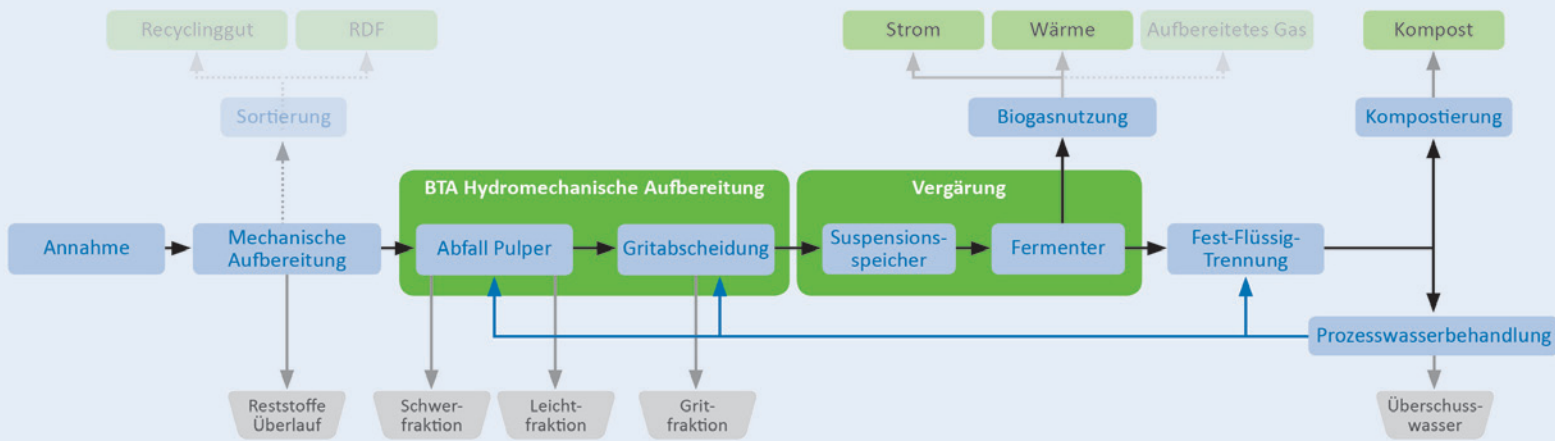
IEPER - Belgien



Ausgewählte BTA Referenzen

- Endkunde:**
- I.V.V.O.
- Abfallart:**
- Bioabfall
(mit einem hohen Anteil an Grünabfällen)
 - Gewerbeabfälle
- Durchsatz:**
- 50.000 Mg/a
- Inbetriebnahme:**
- 2003
- Anlagenbereiche:**
- Abfallannahme
 - Mechanische Aufbereitung
 - BTA® Hydromechanische Aufbereitung
 - Einstufige Nassvergärung
 - Fest-Flüssig-Trennung
 - Kompostierung
 - Internes Prozesswassermanagement
 - Biologische Behandlung des Überschusswassers





IEPER - Belgien

Beschreibung

Die Vergärungsanlage in Ieper, vor etwa 10 Jahren in Betrieb genommen, ist eine der bekannten Referenzen in Belgien für den erfolgreichen Betrieb einer Bioabfallvergärungsanlage.

Der Abfall wird einem Zerkleinerer zugeführt, welcher die angelieferten Plastiksäcke öffnet und gemeinsam mit dem Grünabfall vorzerkleinert. Anschließend wird der Abfall in einem **Trommelsieb** (150 mm) vorsortiert. Der Überlauf, der einen hohen Anteil an Plastik aufweist, wird entsorgt, während der Siebunterlauf zur **BTA® Hydromechanischen Aufbereitung** zur weiteren Abtrennung von Störstoffen weitergeleitet wird.

Die gereinigte organische Suspension wird in einer **mesophilen Nassvergärungsstufe** in zwei mit komprimiertem Biogas **voll durchmischten Fermentern** umgesetzt. Das erzeugte Biogas wird in 4 BHKWs mit einer Gesamtleistung von **1.200 kW_{el}** verwertet.

Der entwässerte **Gärrest** wird zur **Hygienisierung** in einer intensiven Nachrottstufe in zwangsbelüfteten Boxen behandelt. Das Material wird dann anschließend einer zweiten Rottehalle zugeführt, wo es in ebenfalls zwangsbelüfteten Mieten weiter stabilisiert wird. Dank des sehr geringen Anteils an Störstoffen erfüllt der Endkompost die VLACO-Qualitätsanforderungen und wird entsprechend als **Qualitätskompost** vermarktet.