



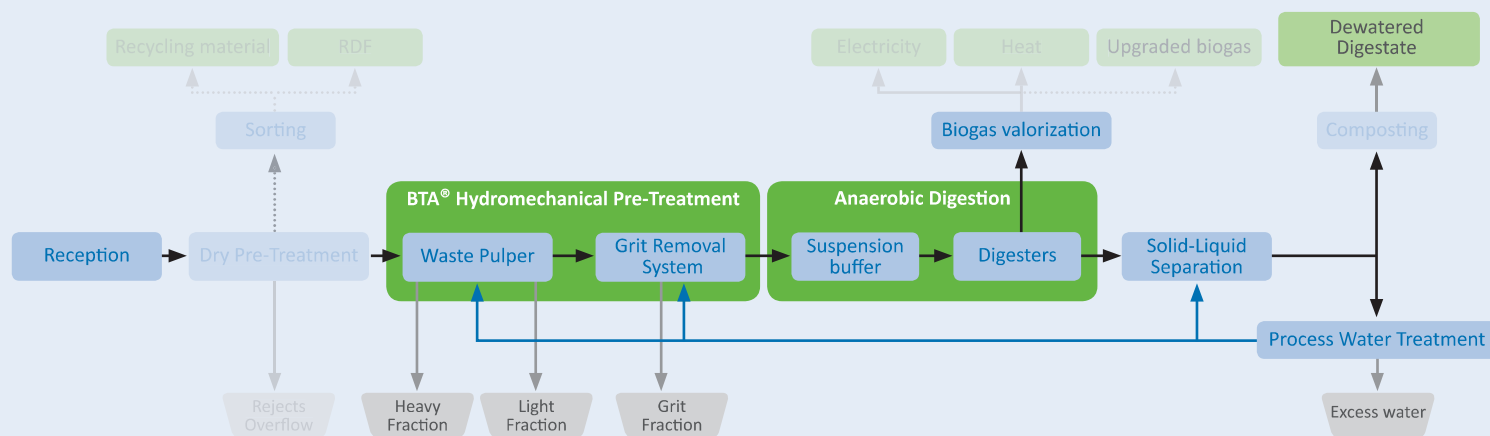
Toronto Disco Road - Canada



Sélection de références BTA

- Client final:**
- Ville de Toronto
- Partenaire:**
- AECOM (Canada)
 - E.S. Fox
 - Veolia Water Canada
 - CCI - Canada Composting Inc.
- Type de déchets:**
- Biodéchets de type SSO (Source Segregated Organics – Biodéchets des ménages en collecte sélective avec forte teneur en matières plastiques)
- Capacité de traitement:**
- 75.000 tonnes/an
- Mise en service:**
- 2013
- Section de l'usines:**
- Réception des déchets
 - Pré-traitement hydro-mécanique BTA® des biodéchets
 - Digestion anaérobie en phase liquide
 - Déshydratation
 - Gestion de l'eau de procédé
 - Traitement des effluents





Toronto Disco Road - Canada

Description

La ville de Toronto a décidé de construire une installation de traitement de biodéchets de dernier cri, sur le site de „Disco Road Waste Management Facility“, capable de traiter 75.000 tonnes par an de biodéchets.

Pour cette installation, les autorités responsables ont sélectionné le procédé BTA®. Au total, **plus de 2/3 des biodéchets collectés sont traités selon le procédé BTA®**, le dernier tiers étant composté.

Le biodéchet livré sur le site est chargé sur une trémie pour être directement inséré dans le **Pré-traitement hydro-mécanique BTA®** afin d'en extraire les impuretés mélangées à la matière organique. La boue organique ainsi produite est ensuite traitée dans **deux digesteurs de chacun 5.300 m³ de volumes**.

La filière de valorisation du biogaz n'a pas encore été décidé à ce jour. Une alternative actuellement considérée serait l'épuration du biogaz, et la production de gaz naturel comprimé (GNC), qui pourrait servir de carburant aux véhicules de collecte de déchets de la ville

Le digestat est déshydraté pour être ensuite stabilisé dans une installation dédiée déjà existante. De part la faible teneur en matières contaminantes, ce digestat constitue une matière première idéale pour la production de **compost de qualité**. La majorité de la phase liquide issue de la déshydratation est recirculée dans le procédé pour des besoins de dilution et rinçage. Le projet de Toronto Disco Road était un projet de conception-construction-exploitation. Les entreprises AECOM et E.S. Fox étaient responsables de la conception et de la construction, avec BTA International en tant que **concepteur du procédé**. BTA International a fourni les **services d'ingénierie** ainsi que l'assistance pour la réception de l'usine et la mise en service. BTA a aussi livré les **équipements clefs** du Pré-traitement hydro-mécanique BTA®, de la digestion anaérobie, ainsi que le **système de contrôle et de supervision** de l'ensemble de l'installation. L'exploitation de l'installation de Disco Road est effectuée par Veolia Water Canada. BTA fourni une assistance à l'exploitation via l'entreprise, Canada Composting Inc., qui détient pour cela une licence spécifique.