



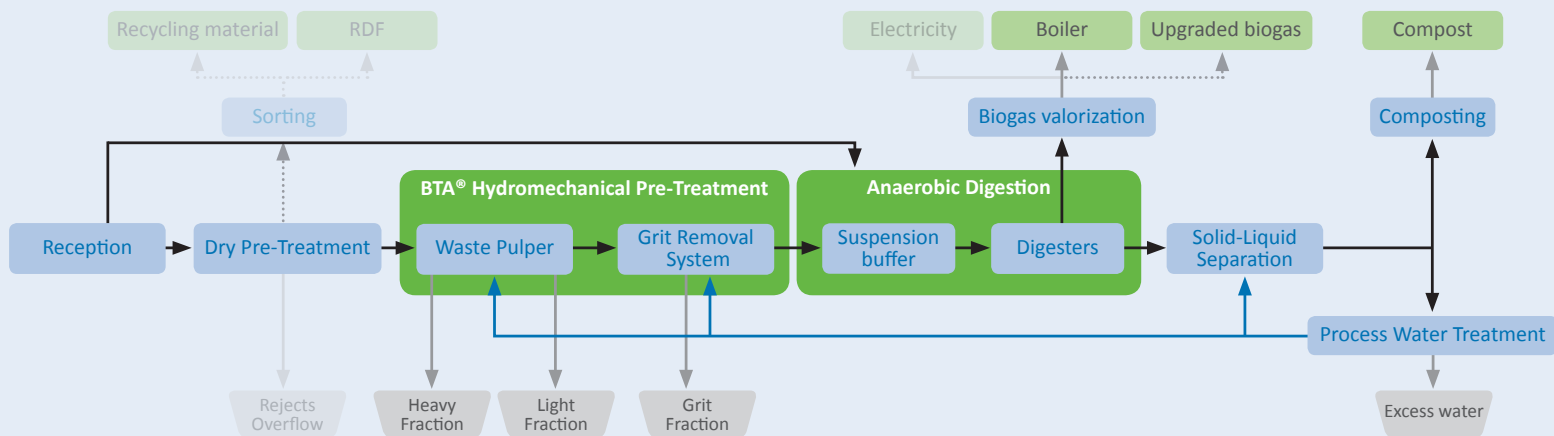
Zell am See - Austria



Referenze BTA selezionate

- Cliente:**
- Biogas ZEMKA GmbH
- Partner:**
- Machowetz & Partner Baumanagement GmbH
- Tipo di rifiuto:**
- Rifiuto organico
 - Rifiuto alimentare
 - Rifiuto commerciale
 - Liquami
- Capacità:**
- 18.000 t/a
- Avvimento:**
- 2013
- Sezioni:**
- Ricezione rifiuti differenziata per tipo di rifiuto
 - Pretrattamento idromeccanico BTA®
 - Digestione a umido
 - Biogas
 - Utilizzazione esterna del biogas nella caldaia di riscaldamento della vicina Tauerntherme; aggiornamento alternativo nell'unità di aggiornamento mobile
 - Separazione solido-liquido
 - Gestione interna dell'acqua di processo
 - Impianto trattamento effluenti





Zell am See - Austria

Descrizione

Lo stabilimento AD di Zell am See è progettato per essere complementare a quello già esistente per la fase di compostaggio nell'MBT Zemka, dove i rifiuti organici piuttosto umidi non sono trattati in modo ottimale. Il Cliente ha cercato un concetto che gli consentisse di trattare non solo questa frazione, ma anche nuovi substrati come i rifiuti alimentari, fanghi di depurazione, rifiuti commerciali, contenuto del separatore di grassi e rifiuti liquidi. Per questo motivo, l'obiettivo principale di questo impianto è la sua **flessibilità per diversi tipi di materiali in ingresso**. Questo è anche il motivo per cui il processo BTA® è stato scelto come concetto di base per questo impianto.

La diversità del mix di substrati presenta **sfide particolari per la ricezione dei rifiuti, la fase di pretrattamento e digestione anaerobica** del nuovo stabilimento. Con questo scopo nell'area di accoglienza sono previste diverse linee. Il collaudato **pretrattamento idromeccanico BTA®** è applicato per far fronte all'elevata flessibilità richiesta per trattare i diversi tipi di rifiuti.

Il Cliente prevede la produzione di ca. 14 GWh/anno di energia equivalenti nel biogas. Ciò corrisponde al consumo di gas naturale di circa 930 famiglie e un risparmio di CO₂ di circa 2.680 ton/anno. Il digestato viene disidratato. La fase solida è stabilizzata nella vicina MBA Zemka mentre la fase liquida viene fatta riciclare ad una percentuale molto alta in fase di miscelazione e risciacquo. L'acqua in eccesso è trattata internamente prima di essere scaricata nel trattamento delle acque reflue dell'impianto di Zell am See.

All'interno del Consorzio Esecutivo, BTA International è responsabile della **fornitura chiavi in mano, montaggio e avviamento delle attrezzature del completo** impianto escluso il trattamento delle acque in eccesso nonché per la **centralina dell'installazione complessiva**.