

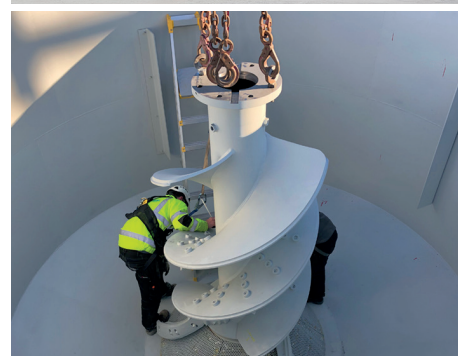


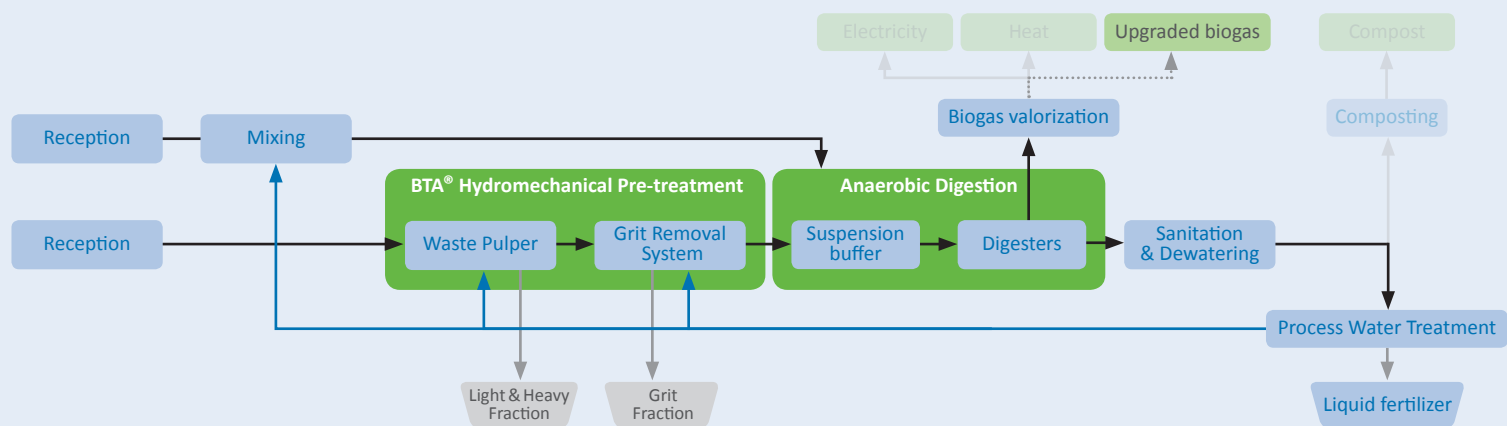
Lohja - Finlandia



Referenze BTA selezionate

- Cliente:**
- Gasum Oy
- Tipo di rifiuto:**
- Liquami, Sfalci
 - Rifiuto organico separato
 - Organico commerciale e rifiuti alimentari
 - Industrial forestale e fanghi da oli
- Capacità:**
- 60.000 t/a
- Avvimento:**
- 2021
- Sezioni:**
- Ricezione linea rifiuti
 - Ricezione linea rifiuti da scarti industriali
 - Ricezione linea rifiuti da scarti alimentari
 - Pretrattamento idromeccanico BTA®
 - Digestione anaerobica
 - Igenizzazione
 - Disidratazione
 - Gestione interna acqua di processo
 - Trattamento e stoccaggio di gas





Lohja - Finlandia

Descrizione

A soli dodici mesi dall'assegnazione dell'estensione chiavi in mano del Biogas Plant Topinoja, GASUM ha espresso la sua fiducia nel processo BTA® con un nuovo ordine per il design e costruzione dell'impianto di biogas Lohja.

Questa struttura elaborerà ogni anno ca. **40.000 tonnellate di sorgente organici segregati, rifiuti commerciali e residui alimentari** da traghetti e navi e **20.000 tonnellate di fanghi** da diverse fonti.

Quattro linee di ricezione separate garantiranno l'**elevata flessibilità del substrato** della struttura: liquami da grasso saranno ricevuti e pompati direttamente nel buffer di sospensione, mentre in precedenza lo saranno i fanghi industriali diluiti per pomparli nei digestori. Ulteriori due linee di ricezione (un bunker profondo e una vasca di raccolta dei rifiuti liquidi) consentono una separazione di quei flussi di rifiuti con le impurità. Questi sono inviati al **Pretrattamento Idromeccanico BTA®** prima che la sospensione organica venga alimentata a seguire.

La fase di digestione anaerobica consiste in due **digestori completamente miscelati** di 4.000 m³. Il digestato subisce una procedura di **sanificazione** (70°C, 1 ora), compresa una fase di **recupero del calore**. Un **drenaggio parziale del flusso** consente di recuperare l'acqua di processo necessaria per i processi precedenti. Il rimanente viene immagazzinato come fertilizzante liquido in un **serbatoio di stoccaggio del digestato**, in cima al quale è installato il **Gas Holder a Doppia Membrana**. Prima che il biogas venga ceduto a GASUM per la sua ulteriore valorizzazione (upgrading), viene trattato in un'unità di **desolforazione biologica**.

Si prevede di produrre circa **50.000 tonnellate di fertilizzante organico** e oltre **40 GWh di Biogas** all'anno. GASUM si aspetta che con l'espansione del portafoglio con il progetto di Lohja si rafforzerà ulteriormente il mercato finlandese del biogas e di promuovere l'uso del biogas come carburante per i trasporti.