



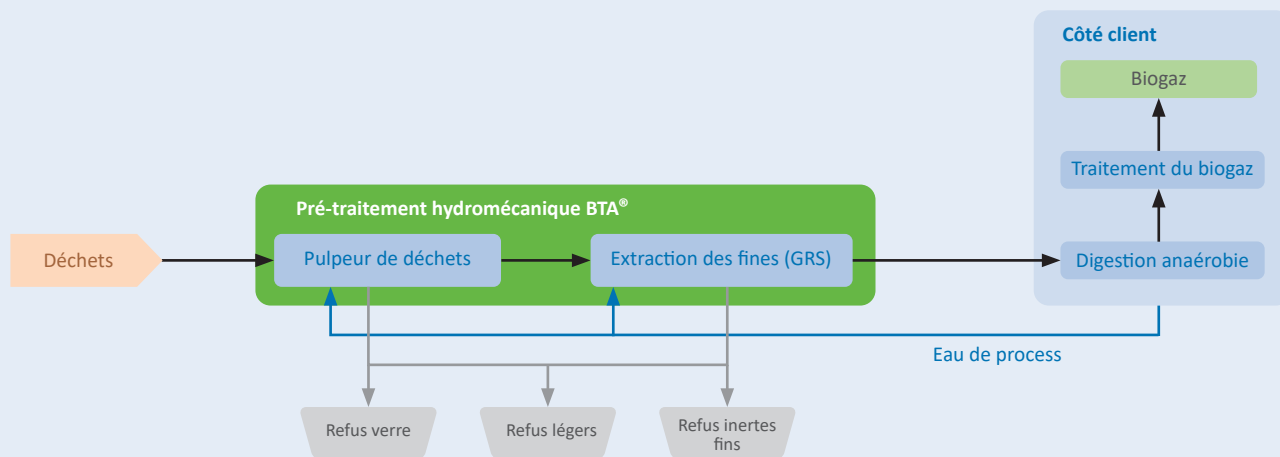
Déconditionnement Occitanie - France



Sélection de références BTA

- Client final:**
- Entreprise locale de collecte et traitement des déchets
- Type de déchets:**
- Principalement GMS, IAA et Biodéchets des ménages. Forte teneur en indésirables et verre.
- Capacité:**
- 8 000 – 10 000 tonnes/an
- Mise en service:**
- Début 2024 pour la ligne BTA® Compact, extension fin 2024
- Section d'usine:**
- 1 Pulpeur BTA® de 12m³
 - 1 Hydrocyclone BTA®
 - 1 Extracteur de verre
 - 1 Presse de déshydratation des refus
 - Les pompes, capteurs, accès, périphéries et contrôle commande associé





Déconditionnement Occitanie - France

Description

Cette installation, la **première de la gamme BTA® Compact** a été mise en service en début d'année 2024, en Occitanie, France, **en remplacement d'un équipement de déconditionnement classique**.

Constituée d'un Pulpeur BTA ainsi que d'un hydrocyclone BTA, elle permet la valorisation de **8 000 à 10 000 tonnes par an de déchets IAA, déchets de GMS et de biodéchets des ménages** à forte teneur en indésirables.

La gamme BTA® Compact intègre parfaitement les **avantages du pré-traitement hydromécanique BTA® dans une configuration standardisée**, ce qui en fait la solution idéale pour traiter une gamme variée de flux de déchets, dans les installations de co-digestions telles que les stations d'épuration des eaux usées ou les installations de méthanisation agricole.

Malgré la nature très hétérogène des déchets, qui comprennent une quantité importante d'emballages et de contenants en verre, cette installation a atteint et même dépassé sans difficulté sa capacité horaire nominale. La qualité de la soupe, analysée à plusieurs reprises, présente un taux d'indésirable bien inférieur au projet de socle commun d'innocuité.

De plus, la capacité du pulpeur à bien dissoudre la matière organique a pu **permettre une réduction importante des tonnages de refus, générant une économie d'OPEX importante**.

Fin 2024: Extension de la ligne de déconditionnement

Moins d'un an après la mise en service, notre client a passé commande pour agrandir l'installation en y ajoutant **une presse déshydrateuse** pour les refus légers, ainsi qu'un **piège à verre** au niveau du pulpeur. La presse a pour objet de réduire encore davantage la teneur en liquide résiduel des refus, alors que le piège à verre permet d'augmenter encore davantage la capacité de l'installation à traiter des déchets en verre.